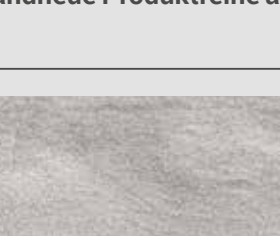




## ROMIRA

### CRE.ACTIVE Design by ROMIRA NEUE DISRUPTIVE LÖSUNGEN FÜR ÄSTHETISCHE TEILE: BIO-BASIERTE MOLD IN COLOR COMPOUNDS



Bekannt für eine hervorragende Expertise im Bereich technische Kunststoffe und Farben ist ROMIRA seit vielen Jahren der ideale Partner für Marken, die sich differenzieren und am POS in Szene setzen möchten. Mit Innovationskraft und dem kontinuierlichen Streben nach Fortschritt als Antrieb bringt ROMIRA in diesem Jahr eine brandneue Produktreihe an den Markt: Bio-PEB (Styreniertes Polyester-Blend).

Während herkömmliche Lösungen auf biologischer Basis wie PLA, PHA, PHB andere technische Grenzen haben, bieten unsere Bio-PEB-Compounds eine erstklassige Kombination aus Eigenschaften wie Schlagfestigkeit, Chemikalienbeständigkeit, Wärmebeständigkeit und Verarbeitbarkeit, ohne Kompromisse bei der Oberflächenqualität einzugehen.

In Verbindung mit unserem Farb-Know-how gewähren Bio-PEB-Matrizen den Unternehmen und Marken unzählige Optionen für einfarbige, metallische und gesprenkelte Mold In Color-Farben bei reduziertem CO<sub>2</sub>-Fußabdruck.

Darüber hinaus sind auch Bio-PEB-Keramikeffekte für das Spritzgießen erhältlich. Je nach Füllstoffanteil (von 20 bis 50 %) sind verschiedene technische Kompromisse möglich, wobei eine einfache Verarbeitung und eine perfekte Oberflächenqualität sichergestellt bleiben. Wie bereits bei anderen Lösungen ist es uns auch hier gelungen, eine einzigartige Kombination zu entwickeln: Bio-PEB-Keramik mit „Speckle- oder Salz- und Pfeffer-Effekt“. Neben ästhetischen Vorteilen sind ab sofort auch eine „Cool Touch“-Haptik und eine hohe Dichte bei gleichzeitig geringerer CO<sub>2</sub>-Bilanz verfügbar.

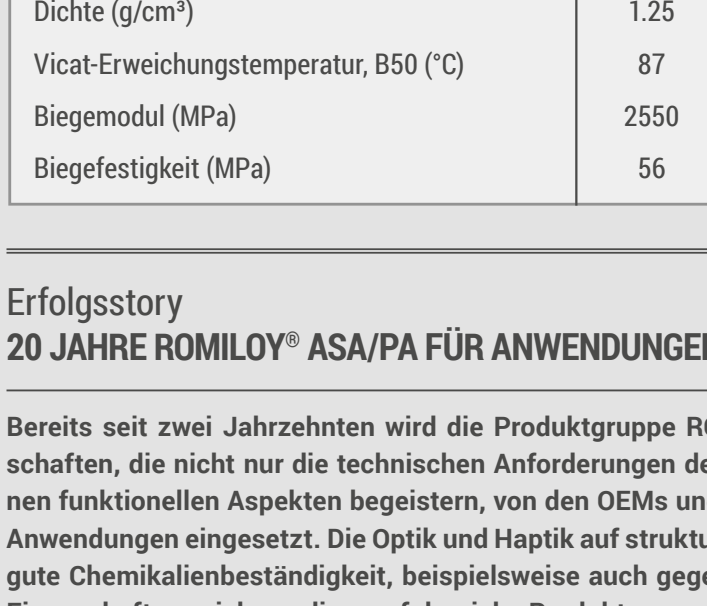


BIO-PEB-KERAMIKEFFEKTE

Durch das Zusammenspiel von Texturen oder hochglänzenden Oberflächen eröffnet Bio-PEB Mold In Color unseren Kunden nahezu grenzenlose Gestaltungsmöglichkeiten.

Mit den Compounds der Bio-PEB-Produktpalette bringt ROMIRA erneut kosteneffiziente Designlösungen auf den Markt, die gleichzeitig zur Reduzierung des CO<sub>2</sub>-Fußabdrucks beitragen. Von nun an werden disruptive Ästhetik und Haptik bei Bedarf für Branchen wie Verpackung, Kosmetik, Automobil, Haus-Branchen wie Verpackung, Kosmetik, Automobil, Haus-Branchen, Küchenutensilien, Möbel, E&E usw. verfügbar sein.

Weitere Lösungen, die ästhetische Teile noch attraktiver machen, folgen in Kürze! ■



SPECKLE-EFFEKTE

### EIGENSCHAFTEN VON BIO-PEB MIT UNTERSCHIEDLICHEN FÜLLGRADEN

Eigenschaften	Bio-PEB	Bio-PEB M7	Bio-PEB CM20	Bio-PEB CM50
Schmelzflussindex (g/10min), 190°C/2,16kg	32	36	4.8	10
Kerbschlagzähigkeit, 23°C (kJ/m <sup>2</sup> )	3.0	3.5	2.6	3.1
Schlagfestigkeit, 23°C (kJ/m <sup>2</sup> )	27	41	o.B.	19
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	1.25	1.30	1.39	1.69
Vicat-Erweichungstemperatur, B50 (°C)	87	83	91	95
Biegemodul (MPa)	2550	2730	2470	1720
Biegefestigkeit (MPa)	56	52	59	39

### Erfolgsstory

#### 20 JAHRE ROMILOY® ASA/PA FÜR ANWENDUNGEN IM AUTOMOBILINNENRAUM

Bereits seit zwei Jahrzehnten wird die Produktgruppe ROMILOY® ASA/PA Blends für ihre maßgeschneiderten Eigenschaften, die nicht nur die technischen Anforderungen der Automobilnormen erfüllen, sondern mit ihren unübertroffenen funktionellen Aspekten begeistern, von den OEMs und Verarbeitern weltweit geschätzt und in diversen Innenraum-Anwendungen eingesetzt. Die Optik und Haptik auf strukturierten Oberflächen ohne anschließende Lackierung sowie die gute Chemikalienbeständigkeit, beispielsweise auch gegenüber Sonnenschutzmitteln, und die Balance der technischen Eigenschaften zeichnen diese erfolgreiche Produktgruppe aus.

Die ROMILOY® ASA/PA Blends, bekannt als ROMILOY® 3020, werden vor allem dort eingesetzt, wo dekorative Teile mit Funktionalität, beispielsweise eine komplexe Teilgeometrie bei gleichzeitig hohem Sicherheitsanspruch, gewünscht sind: I-Tafel Abdeckungen, Säulenverkleidungen, Lautsprechergritter, Gurtastrittsblenden sowie Gurtführungen und Kindersicherungssteile sind nur einige Beispiele aus dem Bereich Automobil-Interieur. Einige aktuelle Anwendungen sind Trichterblenden und Abdeckungen von Entriegelungen. Denn neben dem edlen optischen Eindruck erfüllt ROMILOY® 3020 zugleich die hohen Anforderungen an Wärmeformbeständigkeit und Lichtechtheit.

heit, von Natur aus permanent antistatisch zu sein, was insbesondere bei hellen Farben vor Wolkenbildung durch Staubaufreicherung schützt. Zudem ermöglicht die sehr gute Lichtechtheit von ROMILOY® 3020 auch den Einsatz für Anwendungen, die der Sonneneinstrahlung ausgesetzt sind.

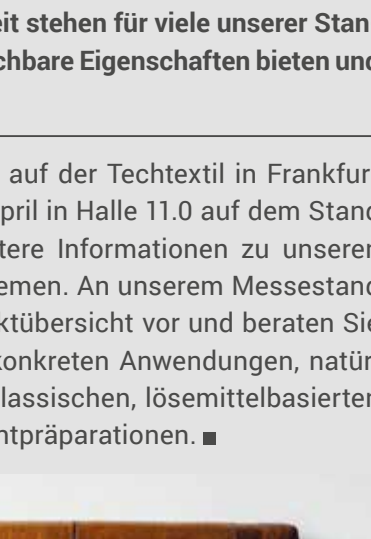
Bei höheren Dimensionsstabilitätsansprüchen an das Bauteil ist ROMILOY® 3020/01-4 M15 die ideale Materiallösung. Mit seinem optimalen Schlagzähigkeits-Stiffigkeitsverhältnis, seiner geringen Wasseraufnahme und einer sehr guten Verarbeitbarkeit qualifiziert sich dieses Blend als ausgezeichnete Werkstoff für großflächige Teile im Automobilinnenraum.

Wie in der unteren Tabelle dargestellt, bietet ROMIRA für jede Ausfühungsart der Norm TL52673 des Volkswagen Konzerns die entsprechende Type an. ■

Zusätzlich der sehr guten Balance der technischen Eigenschaften, der hervorragenden Optik und Haptik sind weitere funktionelle Aspekte wie gute tribologische Eigenschaften hervorzuheben: Dank der kristallinen Polyamidkomponenten mit Zusatz geeigneter Additive überzeugen die ROMILOY® ASA/PA Blends durch sehr gute Gleiteigenschaften und eine natürliche Antiknarz- bzw. geräuschdämpfende Wirkung. Diese in der Automobilindustrie hochgeschätzten Merkmale können besonders gut mit dem ROMILOY® 3020/01-5 M05 und M05 Blend erzielt werden. Ein weiterer vorteilhafter Aspekt dieser Blends ist ihre Beschaffen-

#### ROMILOY® ASA/PA

- > OPTIK UND HAPTİK
  - ✓ Hochwertige matte Oberfläche
- > BALANCE
  - ✓ Schlagzähigkeits-Steffigkeit
  - ✓ Temperaturbeständigkeit
- > FUNKTIONELLE EIGENSCHAFTEN
  - ✓ Permanent antistatisch
  - ✓ Antiknarz
  - ✓ Lichtechtheit
  - ✓ Hohe Chemikalienbeständigkeit
  - ✓ Gute Schreib- und Kratzfestigkeit
- > Gute Verarbeitbarkeit
  - ✓ Ohne Lackierung - Kostenersparnis
  - ✓ Ohne Oberflächenbehandlung - Kostenersparnis
  - ✓ Rezyklierbar - umweltfreundlich



Abdeckung Entriegelung aus ROMILOY® 3020/11 in den Farben Soul und Rot, Spritzgießer Plastivoire, Mexico

#### ROMILOY® ASA/PA Typen nach Ausführungsart der VW TL52673

Anforderung nach TL52673:2024-04				
Ausführung A	Ausführung B	Ausführung C	Ausführung D	Ausführung E
ROMILOY® 3020/01 ROMILOY® 3020/07	ROMILOY® 3020/01-5 M05 ROMILOY® 3020/01-5 M05	ROMILOY® 3020/11	ROMILOY® 3020/01-4 M10	ROMILOY® 3020/01-4 M15
Steffigkeit-Zähigkeit balanciert	gute dimensionale Stabilität, Antiknarz, gute tribologische Eigenschaften	sehr hohe Schlagzähigkeit, sehr gute dynamische Belastbarkeit	gute dimensionale Stabilität	sehr gute dimensionale Stabilität, hohe Wärmeformbeständigkeit

## ROWA LACK

### WASSERBASIERTE LACKSYSTEME: BEWAHRTE ANWENDUNGEN, EMISSIONSARME ALTERNATIVEN

Lösemittelhaltige Lackssysteme bilden seit Jahrzehnten die Basis des umfassenden ROWA Lack Produktportfolios für die Veredlung von beschichteten Textilien und Folien. Durch kontinuierliche Entwicklungsarbeit stehen für viele unserer Standardprodukte heute leistungsfähige wasserbasierte Alternativen zur Verfügung, die vergleichbare Eigenschaften bieten und neue Möglichkeiten im Hinblick auf Nachhaltigkeit und Emissionsminderung eröffnen.

Unsere Lackssysteme kommen in einer Vielzahl von Anwendungsfeldern zum Einsatz. Dazu zählen unter anderem beschichtete Gewebe und Folien wie LKW-Planen, Markisen, Hallen, Zelte und technische Folien. Ergänzend werden wir auch im Printbereich, bei denen eine zuverlässige Druckfarbhaftung und ein sauberes Druckbild entscheidend sind.

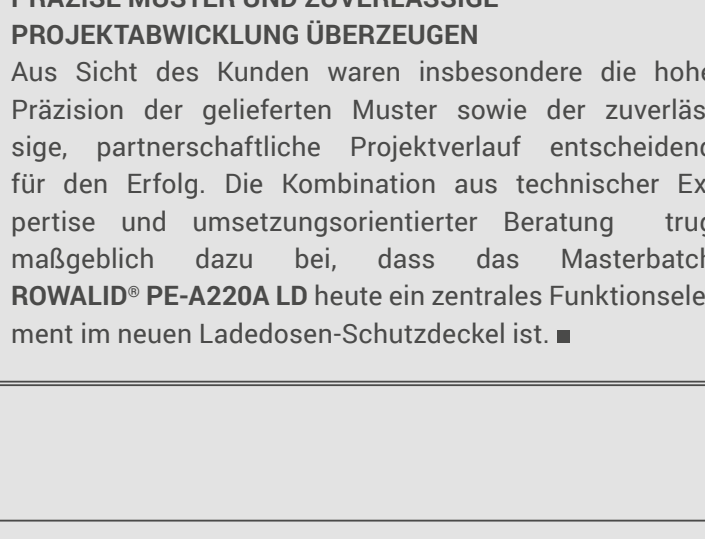
Besuchen Sie ROWA Lack auf der Techtex 2026 in Frankfurt am Main vom 21. bis 24. April in Halle 11.0 auf dem Stand D18 und erhalten Sie weitere Informationen zu unseren wasserbasierten Lacksystemen. An unserem Messtand stellen wir die neue Produktübersicht vor und beraten Sie gern persönlich zu Ihren konkreten Anwendungen, natürlich auch im Bereich der klassischen, lösemittelbasierten Produkte sowie der Pigmentpräparationen. ■

Ein weiteres wichtiges Einsatzgebiet sind Kunstlederanwendungen für modische und funktionale Produkte. In diesem Bereich werden auch unsere Anti-Graffiti-Lacke eingesetzt, welche hervorragende Reinigungseigenschaften aufweisen. Für den Automotive-Bereich, etwa bei Folien und Kunstleder für den Fahrzeuginnenraum, stehen Produkte zur Verfügung, bei denen Oberflächenoptik, Haptik und diverse Beständigkeiten im Vordergrund stehen.



VIELSEITIGE LACKSYSTEME

Unter Produktportfolio beinhaltet für alle genannten und viele weitere Anwendungen wasserbasierte Lackssysteme. Zu diesen Spezialitäten zählen zum Beispiel Anti-Statik-Lacke genauso wie Produkte für Bucheinbande oder PVC-Tischdecken.



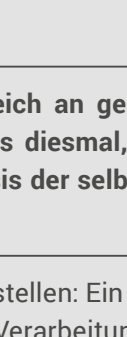
TECHTEX 2026

21. BIS 24. APRIL 2026

HALLE 11 – STAND D18

Sollten Ihre speziellen Anwendungsfelder nicht genannt sein, freuen wir uns auf Ihre Kontaktaufnahme und ein persönliches Gespräch. Denn wir erweitern unser Produktportfolio stetig und entwickeln gern mit Ihnen zusammen ein für Ihre individuellen Anforderungen maßgeschneidertes Produkt. Für eine erste Orientierung wurde eine neue Produktübersicht erstellt, die unsere wasserbasierten Lackssysteme den jeweiligen Anwendungen zuordnet.

Klicken Sie einfach auf den nebenstehenden QR-Code oder scannen Sie ihn mit Ihrem mobilen Endgerät, um zur Broschüre zu gelangen.



## ROWA MASTERBATCH

### MASSGESCHNEIDERTE LICHTPERFORMANCE FÜR DIE ELEKTROMOBILITÄT

Die Elektromobilität stellt hohe Anforderungen an funktionale Kunststoffkomponenten – insbesondere dann, wenn technische Präzision und optische Wirkung Hand in Hand gehen müssen. Für Phoenix Contact, Hersteller von Ladeseiten, hat ROWA Masterbatch ein speziell entwickeltes Masterbatch realisiert, das in einem neuen Schutzdeckel für Fahrzeug-Ladedosen zum Einsatz kommt. Der integrierte Lichtleiter soll den Ladestatus zuverlässig und klar erkennbar über RGB Farbsignale darstellen – ein zentrales Komfort- und Sicherheitsmerkmal moderner E-Mobilität.

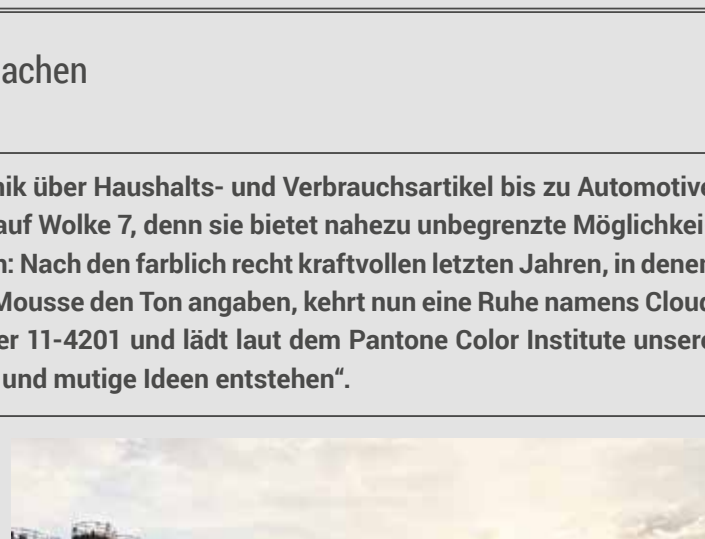
AUSGANGSSITUATION:  
SPRITZGUSSBAUTEILE FÜR ANSPRUCHSVOLLE OPTISCHE FUNKTIONEN

Phoenix Contact stellt hochwertige Bauteile im Spritzgießverfahren her und benötigt für die neue Fahrzeuggeneration eine Lösung, die optische Präzision mit wirtschaftlichen Merkmalen kombiniert. Der Lichtleiter sollte nicht nur farbvariable Signale übertragen, sondern diese auch gleichmäßig und klar über die gesamte Bauteilgeometrie verteilen.

Die Lösung:  
POLYMERSPEZIFISCHES MASTERBATCH

Durch eine enge Zusammenarbeit zwischen dem Kunden und dem anwendungstechnischen Team von ROWA Masterbatch konnten die relevanten optischen Parameter präzise analysiert werden. Auf dieser Basis entstand das speziell auf Polypropylen abgestimmte Masterbatch ROWALID® PE-A220A LD.

Die Formulierung sorgt für:  
• eine ausgewogene Lichtstreuung über den gesamten Lichtleiter,  
• klare, präzise RGB-Farbwiedergabe,  
• eine stabile Signalqualität auch bei wechselnden Umgebungsbedingungen,  
• reproduzierbare Ergebnisse im Spritzgießprozess.



Damit erfüllt ROWALID® PE-A220A LD sämtliche technischen Anforderungen – und setzt gleichzeitig hohe optische Maßstäbe.

ZIELDEFINITION:  
HOMOGENE RGB-LICHTLEITUNG IN POLYPROPYLEN

Die zentrale technische Aufgabe bestand darin, einen Lichtleiter zu entwickeln, der in Polypropylen eine konsistente Ausleuchtung erzeugt. PP ist robust und in der Automobilbranche weit verbreitet, stellt jedoch in optischen Anwendungen eine Herausforderung dar – insbesondere hinsichtlich Streuverhalten, Farbwiedergabe und gleichmäßiger Lichtverteilung.

ERGEBNIS:  
PRÄZISE MUSTER UND ZUVERLÄSSIGE PROJEKTABWICKLUNG ÜBERZEUGEN

Aus Sicht des Kunden waren insbesondere die hohe Präzision der gelieferten Muster sowie der zuverlässige, partnerschaftliche Projektverlauf entscheidend für den Erfolg. Die Kombination aus technischer Expertise und umsetzungsorientierter Beratung trug maßgeblich dazu bei, dass das Masterbatch ROWALID® PE-A220A LD heute ein zentrales Funktionselement im neuen Ladedosen-Schutzdeckel ist. ■

WARUM ROWA MASTERBATCH ALS ENTWICKLUNGSPARTNER GEWÄHLT WURDE

Die Projektanfrage ging exklusiv an das Team von ROWA Masterbatch. Der Grund: Bei Phoenix Contact gilt das Unternehmen seit Jahren als verlässlicher Problemlöser, wenn es um anspruchsvolle Masterbatch-Lösungen geht. Die Kombination aus materialwissenschaftlichem Know-how, Präzision in der Anwendungstechnik und einer hohen Entwicklungstiefe machte ROWA Masterbatch zum bevorzugten Partner für diese Aufgabe.

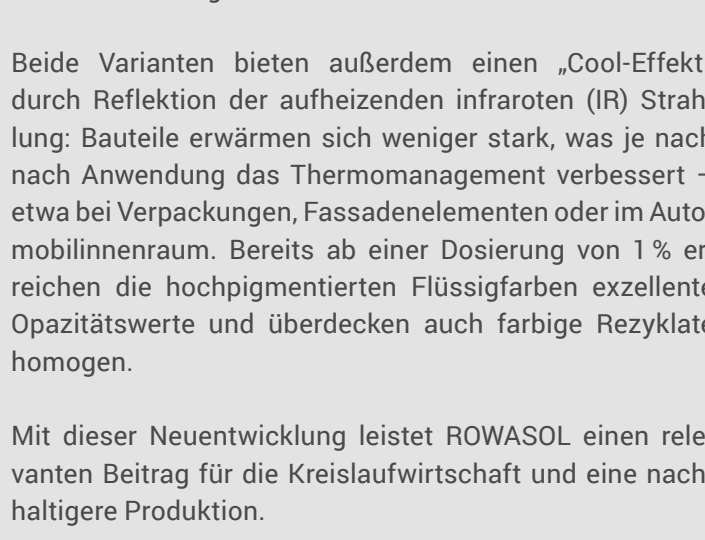
Dieser Rucksack wurde erstmalig auf der Weltausstellung 2025 in Osaka ausgestellt, die einen besonderen Fokus auf Nachhaltigkeit oder auch Spezialcompounds hat und sofort eine breite Käuferschaft ansprechen können.

HERAUSFORDERUNG:  
LICHTTECHNISCHE PERFORMANCE IN EINEM LICHTSENSIBLEN WERKSTOFF

Eine technisch gleichmäßige Lichtverteilung in Polypropylen ist keineswegs trivial. Das Material neigt zu Diffusen Streuung, wodurch Lichtpunkte, Farbverschiebungen oder unruhige Leuchtbilder entstehen können – ein klarer Qualitätsnachteil für visuelle Anzeigen in Fahrzeugumgebungen. Hier waren tiefes Verständnis für Polymere, Farbstoffe und Lichtführung gefragt.

ROWA Masterbatch ist sehr stolz, Teil der Entwicklungspartnerschaft für dieses innovative und wegweisende Konzept zu sein. ■

Die ikonische Farbgebung der Rückenpaneele wurde durch den Einsatz des Farbmasterbatches ROWALID® TPU-2002A-01 ORANGE aus dem Hause ROWA Masterbatch realisiert. Hierbei wurde insbesondere darauf geachtet, dass das hier verwendete Basispolymer perfekt auf die für diesen Einsatzzweck ausgewählte Desmopan® AIR-Typen abgestimmt wurde. Auf diese Weise konnte die gewünschte Funktionalität der Polsterung bestens gewährleistet werden.



NEU ENTWICKELUNG

\*fortschrittliches extrusionsbasiertes, paralleles Strangablageverfahren zur Herstellung von recyclingfähigen, atmungsaktiven und waschbaren Polsterprodukten

VAUE war so in der Lage, einen Rucksack zu konzipieren, der alle wesentlichen Vorteile vereint:

- Für Recycling entwickelt: Der gesamte Rucksack kann über das Standardrecycling wieder eingearbeitet und erneut verwendet werden.
- Für Performance konzipiert: Wetterfest, langlebig und komfortabel – selbst unter extremen Bedingungen.

KUNDENSPEZIFISCHE Masterbatch-Lösungen

### Das Pantone Color Institute will uns etwas weis(s) machen

#### CLOUD DANCER – DIE FARBE DES JAHRES 2026

Designer und Stylisten aus allen Bereichen – von Elektrotechnik über Haushalts- und Verbrauchsartikel bis zu Automotive und Mode – tanzen mit der diesjährigen Wahl wahrscheinlich auf Wolke 7, denn sie bietet nahezu unbegrenzte Möglichkeiten, die Farbe des Jahres in ihre Kreationen einfließen zu lassen: Nach den farblich recht kraftvollen letzten Jahren, in denen Illuminating, Very Peri, Viva Magenta, Peach Fuzz und Mocha Mousse den Ton angaben, leht nun eine Ruhe namens Cloud Dancer ein. Dieser zarte, zivile, cremige Weißton trägt die Nummer 11-4201 und lädt dazu ein, die Farbe des Jahres als ruhige, vorstellungskraft ein, zu schweifen, damit neue Erkenntnisse und mutige Ideen entstehen".

Diese Einladung nehmen die Farbexperten von ROWA Masterbatch mit Vergnügen und Expertise an – und geben sie auch sehr gern weiter. Denn selbstverständlich sind Masterbatches in der aktuellen Color of the Year genauso möglich wie jede andere gewünschte Farbe und damit Kombinationsmöglichkeit. Gemeinsam mit Ihnen gehen unsere Spezialisten auf die Suche nach dem Perfect Match für Ihre individuelle Anforderung. Ob mit Electric Fuchsia oder Blue Aura – die Pantone Farbe des Jahres lässt sich beispielsweise hervorragend mit den ausdrucksstarken Farbtrends 2026, die wir Ihnen in der vorherigen Ausgabe vorstellten, verbinden.

funktionsmasterbatches oder auch Spezialcompounds für thermoplastische Kunststoffe in aktuellen Trendfarben zu entwickeln. ■

## ROWASOL

### Design für Recycling ROWASOL GLÄNZT MIT NEUEM NIR-DEEP BLACK

In der Kreislaufwirtschaft stellt das sortenreine Recycling schwarzer Kunststoffverpackungen eine Herausforderung dar. ROWASOL hat sich dieser angeworben und bietet hierfür nun NIR-detektierbare Flüssigfarben an, die in einer Standard- sowie einer tiefschwarzen Variante für höchste optische Ansprüche erhältlich sind.

Klassische Rußpigmente machen schwarze Kunststoffe im Nahinfrarot-Sortierprozess unsichtbar. Sie absorbieren die NIR-Strahlung nahezu vollständig und lassen kein auswertbares Signal zurück. Reines Eisenoxid ist in vielen Anwendungen keine geeignete Alternative, da seine magnetischen Eigenschaften die empfindlichen Metalldetektoren in der Lebensmittelindustrie beeinflussen und Fehlalarme verursachen können. Lösliche Farbstoffe sind häufig wirtschaftlich unattraktiv und Nigrosin scheidet aus regulatorischen Gründen aus.

ROWASOL NIR-DEEP BLACK bietet hier die passende Lösung: Die Farbe ist tiefschwarz wie brillant im sichtbaren Licht und zugleich NIR-detektierbar mit starkem Rückstrahl-Signal für eine zuverlässige Sortierung. Zudem ist sie lebensmittelkonforme, nicht magnetisch und kann in polaren Thermoplasten, z.B. PS, PET, ABS, PC und PMMA, eingesetzt werden. Das etwas weniger tiefschwarze NIR-BLACK ist zusätzlich für PE und PP verfügbar.

Beide Varianten bieten außerdem einen „Cool-Effekt“ durch Reflektion der außenliegenden infraroten (IR) Strahlung: Bauteile erwärmen sich weniger stark, was je nach Anwendung das Thermomanagement verbessert – etwa bei Verpackungen, Fassadenelementen oder im Automobilinnenraum. Bereits ab einer Verdünnung von 1% erreichen die hochpigmentierten Flüssigfarben exzellente Opazitätswerte und überdecken auch farbige Rezyklate homogen.

Mit dieser Neuentwicklung leistet ROWASOL einen relevanten Beitrag für die Kreislaufwirtschaft und eine nachhaltigere Produktion.

Sprechen Sie uns an, wenn es darum geht, polymerspezifische oder kundenindividuelle Farb-, Additiv- und Multifunktionsmasterbatches oder auch Spezialcompounds für thermoplastische Kunststoffe in aktuellen Trendfarben zu entwickeln. ■

## TRAMACO

### Maximale Haftung. Minimale Kompromisse. TRAMACO SETZT NEUE MASSSTÄBE FÜR BESCHICHTUNGEN AUF TPU UND PP

Schwierige Untergründe verlangen nach intelligenten Lösungen. Mit dem chlorfreien TRAPYLEN® 9351 W 30 bringt die TRAMACO einen Leistungsstärker, wasserbasierten Haftvermittler auf den Markt, der speziell für die zuverlässige Beschichtung von TPU- und PP-Oberflächen entwickelt wurde – ein Einsatzgebiet, in dem viele Systeme an ihre Grenzen stoßen.

Der Schlüssel liegt in der chemisch modifizierten Polypropylen-Struktur, die eine außergewöhnlich starke Haftung auf polyolefinischen Substraten ermöglicht. Gleichzeitig überzeugt TRAPYLEN® 9351 W 30 durch eine hohe Wärmebeständigkeit und Prozesssicherheit – ideal für anspruchsvolle industrielle Anwendungen in der Automotive, Verpackung, Folienveredelung und technischen Beschichtungen.



INTELLIGENTE Lösungen

Dank seiner wasserbasierten Formulierung unterstützt das Produkt moderne, nachhaltigere Beschichtungskonzepte ohne Abstriche bei Performance oder Effizienz. Als Rohstoff für Primerformulierungen bietet TRAPYLEN® 9351 W 30 maximale Flexibilität: Ob Sprühen, Drucken, Tauchen oder streichen, der Haftvermittler lässt sich problemlos in bestehende Produktionsprozesse integrieren.

TRAPYLEN® 9351 W 30 steht für:  
• Sichere Haftung auf schwerigen Polyolefinen  
• Halogenfreiheit  
• Hohe Prozessstabilität und Wärmeresistenz  
• Wasserbasierte, zukunftsfähige Technologie  
• Effiziente Verarbeitung und niedrigen Materialverbrauch

Ein besonderer Vorteil ist die einfache Verarbeitung: Als Kunststoffprimer kann TRAPYLEN® 9351 W 30 auf etwa 10% Feststoffgehalt verdünnt und bei Bedarf mit gängigen Additiven wie Netz-, Koaleszenz- oder Rheologiehilfsmitteln ergänzt werden. Bereits kurze Trocknungszeiten von 60 Sekunden bei 80 °C ermöglichen effiziente industrielle Prozesse.

Mit diesem Produkt unterstreicht TRAMACO einmal mehr seinen Anspruch, technische Exzellenz mit praxisnahen Lösungen zu verbinden – für Beschichtungen, die halten, was sie versprechen.

Mit einem empfohlenen Auftragsgewicht von lediglich 0,5 bis 1,5 a/m<sup>2</sup> auf kompakten Folien trägt das Produkt zu materialeffizienten und wirtschaftlichen Beschichtungslösungen bei. Die Lieferung erfolgt in T20-kg-PE-Fässern, die Lagerstabilität und Mindestens zwölf Monate bei sachgerechter Lagerung. Als nicht Gefahrgut eingestuftes Produkt ermöglicht TRAPYLEN® 9351 W 30 zudem einen deutlich vereinfachten und kostengünstigeren Transport.

Haben Sie Fragen zu unserem neuen Produkt, dann schreiben Sie bitte eine E-Mail an uns auf tramaco.de oder nehmen telefonisch Kontakt mit unserer am. ■

## ROWA GROUP

**APR** **techtex** 21. BIS 24. APRIL 2026 FRANKFURT / MAIN HALLE 11, STAND C15 ROWA LACK und TRAMACO

**JUN** **EQUIPLAST** The International Plastics and Rubber Event 2. BIS 5. JUNI 2026 BARCELONA HALLE 3, STAND A34 ROMIRA

**APR** **PK** Technologietage Kesterke Technologietage 23. APRIL 2026 HOHENWESTEDT ROMIRA, ROWA Masterbatch

**JUN** **KUTENO** Kunststofftechnik Nord für effiziente Produktion in der Kunststoffverarbeitenden Industrie 9. BIS 11. JUNI 2026 BAD SALZUFLEN STAND 20-H28 ROMIRA, ROWA Masterbatch, ROWASOL

**JUN** **interplas** 2. BIS 4. JUNI 2026 BIRMINGHAM STAND T50 ROMIRA

**OKT** **Fakuma** 12. BIS 16. OKTOBER 2026 FRIEDRICHSHAFEN HALLE B1, STAND 1212 ROWA GROUP



STAY TUNED!

Ihnen hat die Lektüre gefallen und Sie möchten gern am ROWA GROUP-Ball bleiben? Kein Problem, scannen Sie einfach den linksstehenden QR-Code oder schreiben Sie uns ein E-Mail an: [suscribe@rowa-group.com](mailto:suscribe@rowa-group.com) – wir nehmen Sie gern in unseren Verteiler auf. Übrigens: Auf unserer Webseite [www.rowa-group.com](http://www.rowa-group.com) finden Sie unter Aktuelles alle jüngeren Ausgaben der ROWAnews in der Online-Version. Und spannende News aus den Unternehmen finden Sie auch auf unseren LinkedIn-Kanälen. Follow us!

