

I LURANYL® (PPE+PA)

Eigenschaften für ungefärbte Produkte	Maßeinheit	Prüfmethode	Prüfbedingungen	Standard, unverstärkt			Standard, verstärkt		
				HT 190 PPE+PA66-I	HT 200 PPE+PA66-I	HT 220 E PPE+PA66-I	HT 220 G2 PPE+PA66-I-GF10	HT 240 G4 PPE+PA66-I-GF20	HT 220 G6 PPE+PA66-I-GF30
Kurzzeichen	-	ISO 1043	-						
Verarbeitungsverfahren: Spritzgießen (M), Extrusion (E), Blasformen (B)	-	-	-	M	M	E	M	M	M
MECHANISCHE.....									
Zug-E-Modul	MPa	ISO 527-2	23°C, 1mm/min	2050	2300	2600	4050	6300	8400
Zugfestigkeit	MPa	ISO 527-2	23°C, 50mm/min	50	60	64	*96	*120	*140
Nominelle Reißdehnung	%	ISO 527-2	23°C, 50mm/min	90	25	30	*11	*7	*8
Biegefestigkeit	MPa	ISO 178	23°C, 2 mm/min, 80 x 10 x 4 mm	81	85	92	-	-	-
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	kJ/m ²	ISO 179/1eA	23°C / -30°C, 80 x 10 x 4 mm	45 / 12	8 / 5	15 / 8	9 / 4	7 / 6	10 / 7
Charpy-Schlagzähigkeit	kJ/m ²	ISO 179/1eU	23°C / -30°C, 80 x 10 x 4 mm	o.B. / o.B.	o.B. / o.B.	o.B. / o.B.	65 / 50	65 / 50	70 / 60
PHYSIKALISCHE.....									
Dichte	g/cm ³	ISO 1183-1	23°C, 50% R.H.	1,05	1,06	1,10	1,17	1,23	1,32
Feuchtigkeitsaufnahme	%	ISO 62	23°C, 50% R.H. 24h	0,4	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5
THERMISCHE.....									
Wärmeformbeständigkeit (HDT A)	°C	ISO 75-2	1,8 MPa, 110 x 10 x 4 mm	120	130	140	180	210	210
Vicat-Erweichungstemperatur (Verfahren B 50)	°C	ISO 306	50°C/h, 50N, 80 x 10 x 4 mm	180	200	220	220	240	220
Schmelze-Volumenrate (MVR)	cm ³ /10 min	ISO 1133	250°C, 5 kg	20	45	3	45	33	35
Therm. Längenausdehnungskoeffizient	10 ⁻⁴ *K ⁻¹	ISO 11359-2	23-80°C, ≥10 x ≥10 x 4 mm	0,95	0,95	0,9	0,45	0,35	0,25
Verarbeitungsschwindigkeit, frei ²⁾	%	ISO 294-4	23°C, 3 mm	0,9 – 1,1	1,5 – 1,7	1,5 – 1,7	0,4 – 0,7	0,3 – 0,6	0,2 – 0,5
BRENNVERHALTEN.....									
UL 94 (eigener Test)	Klasse	UL94	1,5 mm	HB	HB	HB	HB	HB	HB
UL 94 (eigener Test)	Klasse	UL94	3,0 mm	HB	HB	HB	HB	HB	HB
Prüfung von Werkstoffen der Kfz-Innenausstattung, bestanden (+)	-	FMVSS 302	355 x 100 x 1 mm	+	+	+	+	+	+
<p><small>2) Die Schwindigkeit ist sowohl von der Wanddicke und Gestalt des Formteils wie auch von der Anordnung und den Verarbeitungsbedingungen abhängig.</small></p>				<p>Standardprodukt mit ausgewogener Kombination von Schlagzähigkeit und Steifigkeit für Teile mit besonderen Anforderungen an die Chemikalien- und Wärmeformbeständigkeit wie bei Heiz- und Kühlanlagen, Kfz-Radkappen, Kfz-Innen- und pulverlackierte Außenteile.</p>	<p>Standardprodukt mit ausgezeichnetem Chemikalienbeständigkeit, gute Verarbeitbarkeit und gute Fließigenschaften, entwickelt für große und dünnwandige Teile.</p>	<p>Extrusionsprodukt für die online lackierten Komponenten, z.B. Fensterstege. Ausgezeichnete chemische Beständigkeit und Lackierbarkeit.</p>	<p>Standardprodukt mit 10% Glasfasern, erhöhte Steifigkeit, ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit und hohe Hitzebeständigkeit.</p> <p><small>*Reißdehnung bei v = 5 mm/min</small></p>	<p>Standardprodukt mit 20% Glasfasern, gute Chemikalienbeständigkeit, hohe Steifigkeit und hohe Wärmeformbeständigkeit, geeignet für Pulverlackierung bei 200°C.</p> <p><small>*Reißdehnung bei v = 5 mm/min</small></p>	<p>Standardprodukt mit 30% Glasfasern, gute Chemikalienbeständigkeit, sehr hohe Steifigkeit und hohe Wärmeformbeständigkeit, Anwendung: Motorabdeckung.</p> <p><small>*Reißdehnung bei v = 5 mm/min</small></p>

I LURANYL®

PRODUKTBLATT / PPE+PA & PPE+PS-I

