

Die ROWA GROUP beschäftigt weltweit rund 400 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Der Fokus unserer Aktivitäten liegt in der Herstellung und der Distribution qualitativ erstklassiger Produkte für die Kunststoffverarbeitung, -veredelung und -einfärbung. Das umfangreiche Produktprogramm umfasst Farb- und Additivmasterbatches, Speziallacke, technische Kunststoffe, Haftvermittler, Treibmittel und Flüssigfarben.

Für die **ROWA Masterbatch GmbH** mit Sitz in Pinneberg suchen wir Sie als

## Chemiker / Ingenieur für Produktsicherheit und -entwicklung (m/w/d)

### Ihre Aufgaben

- Kundenspezifische Entwicklung von Additiv-Masterbatches
- Überprüfung regulatorischer Anforderungen an Produkte
- Erstellen von Konformitätserklärungen
- Sicherstellung der REACH-Konformität

### Ihr Profil

- ✓ Abgeschlossenes naturwissenschaftliches oder ingenieurwissenschaftliches Studium mit Schwerpunkt Chemie oder Polymere bzw. vergleichbare Aus- und Weiterbildung (z.B. Techniker/in, Meister/in)
- ✓ Hohes Maß an Kommunikations- und Teamfähigkeit
- ✓ Konzeptionelle, systematische und selbstständige Arbeitsweise
- ✓ sichere MS-Office-Kenntnisse
- ✓ verhandlungssicheres Deutsch (mind. C1)
- ✓ sehr gute Englischkenntnisse

Wir bieten Ihnen eine herausfordernde, abwechslungsreiche Aufgabe mit viel Spielraum für selbständiges Arbeiten, persönliche Initiative und berufliche Weiterentwicklung in einem wirtschaftlich gesunden Unternehmen. Ihren engagierten Beitrag honorieren wir mit einem angenehmen Betriebsklima, netten Kolleginnen und Kollegen und einem leistungsgerechten Gehalt.

Senden Sie Ihre vollständige Bewerbungsunterlage (inkl. Gehaltswunsch) an unsere HR Managerin Frau H. Bittner ([bittner@rowa-group.com](mailto:bittner@rowa-group.com))

